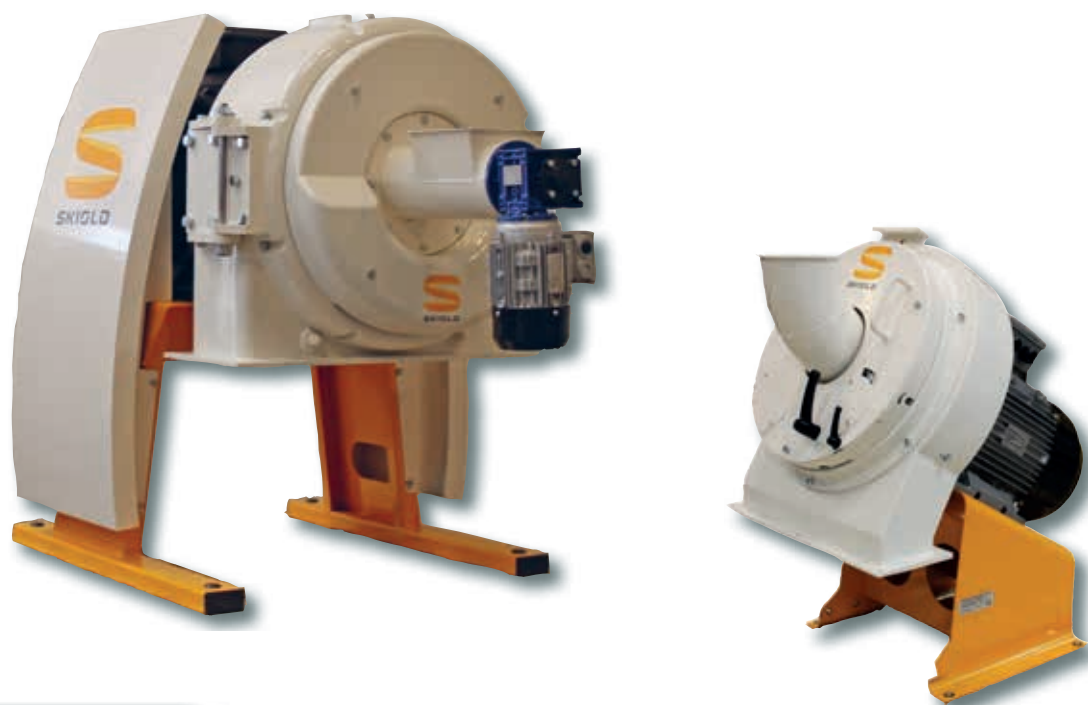




## SKIOLD DISKOVÉ MLÝNY



SKIOLD - TO JE ROZDÍL!



### **SKIOLD DISKOVÉ MLÝNY SK2500, SK5000 & SK10T**

Optimální struktura krmení pro všechny skupiny zvířat

Dlouhá životnost opotřebitelných dílů

Minimální spotřeba energie

Výkonnost až 12 t/h

Velmi tichý provoz bez vibrací

**DANAGRA**

  
**SKIOLD**



## SKIOLD Diskové mlýny Technologie & přednosti

### Nové technologie, nové přednosti

Diskové mlýny SKIOLD jsou výsledkem dlouholetého vývoje a praktického testování. Záměrem bylo vyvinout všestranně použitelný mlýn pro mletí obilí a dalších plodin, který bude pracovat téměř bezhlučně, s minimální prašností, s minimální spotřebou energie. Současně požadavkem bylo umožnit za provozu měnit stupeň semletí podle požadované kvality a struktury dané krmné směsí pro různé skupiny či druhy hospodářských zvířat. Záměrem bylo vyvinout kompaktní mlýn, který lze snadno instalovat, a to i do existujících provozů. Mletí probíhá mezi dvěma disky složenými z mnoha segmentů z karbidu wolframu. To je stejný materiál jako se používá pro výrobu obráběcích nástrojů ve strojírenství. Diskový mlýn SKIOLD tak splňuje všechny požadavky kladené současnými největšími a nejprofesionálnějšími producenty hospodářských zvířat a výrobci krmných směsí.

### Vysoká výkonnost – minimální spotřeba energie

Diskové mlýny jsou dostupné ve třech velikostech: SK2500 s elektromotorem 5,5 kW a 7,5 kW; SK5000 s elektromotorem 15 kW, 22 kW nebo 30 kW a SK10T s 55kW elektromotorem. Při mletí pšenice se výkonnost pohybuje od 1 000 do 12 000 kg/h v závislosti na velikosti mlý-

na a stupni semletí při běžné spotřebě pouze 5 kWh na tunu. Mlecí disk je namontovaný přímo na motor, což zabezpečuje, že celý výkon motoru je využitý pro mletí.

Výkonnost se liší podle druhu suroviny, její vlhkosti a požadovaného stupně semletí. Lze v nich mlít i suroviny (pšenici, ječmen apod.), které byly skladované v plynotěsných silech a mají vlhkost až 25 %. V této souvislosti je třeba uvést, že zvýšení vlhkosti o 1 % (nad 15% vlhkost) s sebou nese snížení výkonnosti o 5 % - např. při vlhkosti 19 % je výkonnost o 20 % nižší než při vlhkosti 15 %.

### Mimořádně dlouhá životnost opotřebitelných dílů

Mletí probíhá ve dvou krocích. Před konečným mletím nejmenno mezi mlecími disky je surovina nejdříve pomleta nahrubo mezi dvěma vstupními prstenci. Disky jsou tvořeny množstvím segmentů o tvrdosti 1 700 HV, zatímco tvrdost kladívek v tradičním kladívkovém šrotovníku je pouze 600 HV po vytvrzení. Při mletí běžného vyištěného obilí je životnost jedné sady disků u nejmenších velikostí mlýnů 5 000 t, u středních velikostí 10 000 t a u největších modelů 20 000 t, což významně prodlužuje servisní intervaly.







## SKIOLD diskové mlýny Struktura krmiva & instalace

### Struktura krmiva

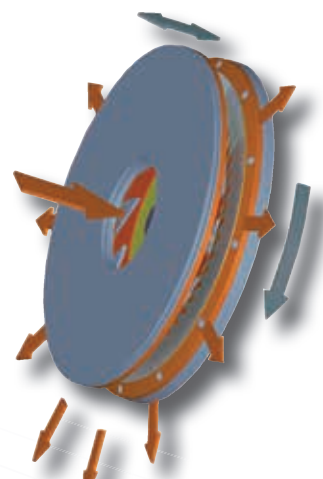
Ideální struktura krmiva není stejná pro všechny druhy zvířat a pro všechny kategorie jednoho druhu, právě tak proces mletí je odlišný pro různé suroviny. Proto je důležité mít možnost měnit stupeň semletí během práce a mezi různými typy směsí tak, aby bylo možné dosáhnout optimální struktury krmiva. Vzdálenost mezi dvěma disky určuje stupeň semletí a diskový mlýn je konstruován právě pro plynulou změnu vzdálenosti mezi mlecími disky. Vzdálenost lze měnit manuálně pomocí páky na přední straně diskového mlýnu nebo automaticky pomocí ovladače, který dostává povely z řídicí jednotky systému.

### Minimální prašnost – nízká hluchost

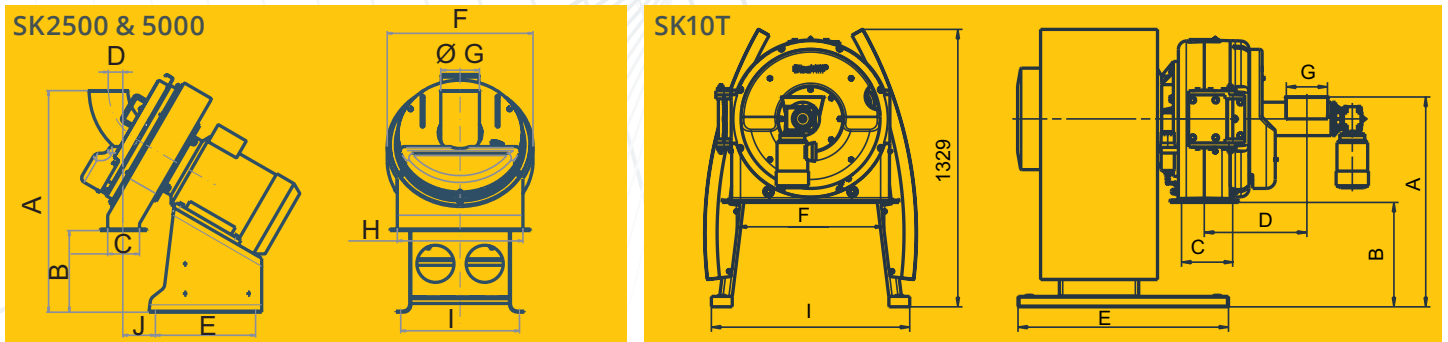
Mlýn pracuje bez nasávání vzduchu, což snižuje emise prachu. Pro kontinuální dopravu materiálu do mlýnu a z mlýnu se používají šnekové dopravníky, elevátory nebo jiné typy mechanických dopravníků, které je SKIOLD připraven dodat. Hladina hluchnosti mlýnu je pouze 80 dB, což je vnímáno uživateli jako tichý chod ve srovnání s tradičním kladívkovým šrotovníkem, jehož hluchnost je 85 až 90 dB.

### Instalace a používání

Díky jeho kompaktnímu tvaru lze diskový mlýn snadno zabudovat jak do nové, tak do starší linky. Obvykle se pro dopravu materiálu do diskového mlýnu používají šnekové dopravníky. Použitím frekvenčního měniče pro šnekový dopravník je zajištěno optimální využití výkonnosti diskového mlýnu. Šnekový či jiný dopravník může být namontovaný přímo na výstup mlýnu a dopravovat semletý materiál do míchačky nebo do síla. Pokud surovina obsahuje mnoho nečistot, je doporučeno ji před vstupem do mlýnu vyčistit na síťové čističce – nečistoty zvyšují opotřebení mlýnu. SKIOLD je opět připraven dodat účinné síťové čističky s výkonností až 6 t/h, které od mletého materiálu oddělí jak písek, tak velké nečistoty. Standardně je vstup mlýnu vybaven silným labyrintovým magnetem. Diskový mlýn je ideální pro všechny běžné typy provozů, např. jako předemílací zařízení nebo jako mlecí jednotka v kontinuálních nebo dávkových výrobních krmných směsích. Mlýn byl testován a shledán vhodným pro mletí mnoha různých surovin včetně granulí o průměru až 12 mm.



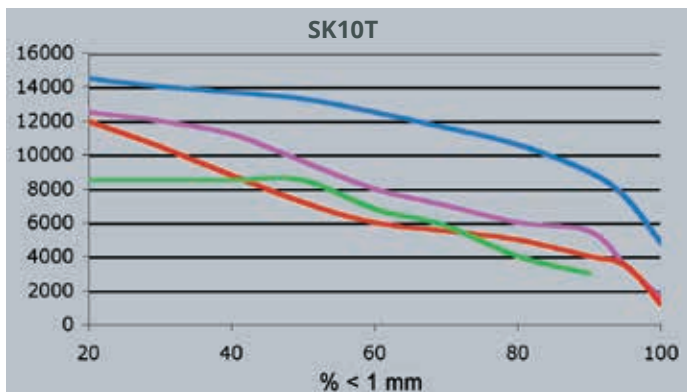
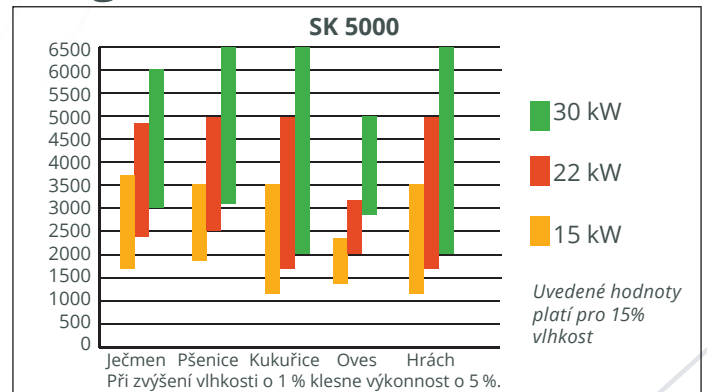
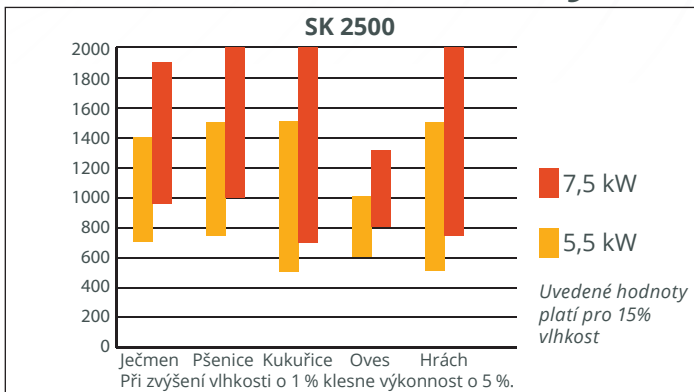
# TECHNICKÉ ÚDAJE



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	Motor ot/min	Hmotnost kg	Hlučnost dB	Ø disku mm
SK2500 5,5 kW	629	227	87	60,5	215	392	100	300	410	123	2800	155	80	300
SK2500 7,5 kW	629	227	87	60,5	215	392	100	300	410	123	2800	161	80	300
SK5000 15 kW	884	325	101	58	400	582	150	482	482	130	2800	357	80	450
SK5000 22 kW	894	335	101	58	400	582	150	482	482	126	2800	389	80	450
SK5000 30 kW	921	360	101	58	400	582	150	482	482	107	2800	438	80	450
SK10T 55 kW	1005	500	198	492	900	760	Q20	715	950	31	2800	1400	80	550

Klasifikace ATEX : zóna 22

## Výkonnost kg/h



— Kukuřice  
— Pšenice  
— Ječmen  
— Oves

Výkonnost závisí na kvalitě suroviny, vlhkosti a na stupni semletí. Zobrazené výkonosti byly měřeny pro vyčištěné suroviny s vlhkostí 13 až 14 %.